

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 7 月 21 日 (21.07.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/065811 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B01J 7/00, B01D 39/00, 39/12, B60R 21/26
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/000326
- (22) 国際出願日: 2005 年 1 月 6 日 (06.01.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2004-001592 2004 年 1 月 7 日 (07.01.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイセル化学工業株式会社 (DAICEL CHEMICAL INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5908501 大阪府堺市鉄砲町 1 番地 Osaka (JP). 富士フィルター工業株式会社 (FUJI FILTER MANUFACTURING CO., LTD.).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 汐見 一光 (SHIOMI, Kazumitsu). 小山 和也 (KOYAMA, Kazuya). 松田 直樹 (MATSUDA, Naoki). 岡保 栄一 (RYOBO, Eiichi). 山崎 征幸 (YAMAZAKI, Masayuki).
- (74) 代理人: 古谷 聡, 外 (FURUYA, Satoshi et al.); 〒1030007 東京都中央区日本橋浜町 2-17-8 浜町花長ビル 6 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: GAS PRODUCER-USE FILTER

(54) 発明の名称: ガス発生器用フィルタ

(57) Abstract: A method of producing a gas producer-use filter capable of producing a filter having a good shape retainability. The method of producing a gas producer-use filter that is a tubular product consisting of copper-plated iron wires knit together with molten plated copper deposited on portions where iron wires cross each other to fix those portions, the method comprising the forming step of knitting copper-plated iron wires to obtain a tubular product, and the heat treating step of keeping the tubular product at temperatures not lower than the melting point of copper and lower than the sintering temperature of iron and then cooling it.

(57) 要約: 保形性の良いものが得られるガス発生器用フィルタの製造法を提供する。銅メッキされた鉄線が編まれてなる筒状物であり、鉄線同士の交差部に、メッキされた銅が溶融したものが付着して、交差部が固定されているガス発生器用フィルタの製造法であり、銅メッキされた鉄線を編んで筒状物を得る成形工程、及び前記筒状物を、銅の融点以上で、かつ鉄の焼結温度未満で保持した後、冷却する熱処理工程、を有するガス発生器用フィルタの製造法である。

BEST AVAILABLE COPY

WO 2005/065811 A1